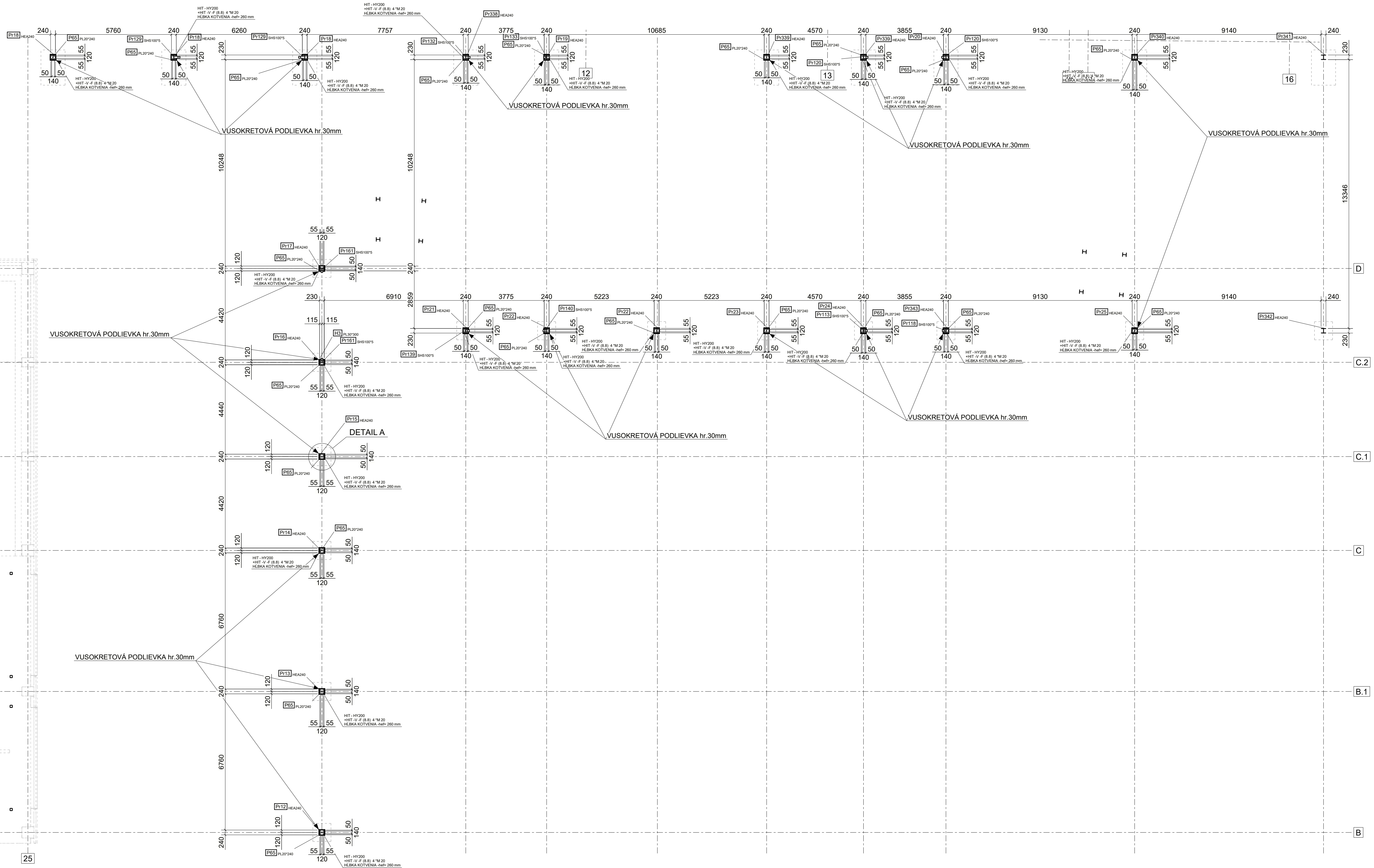


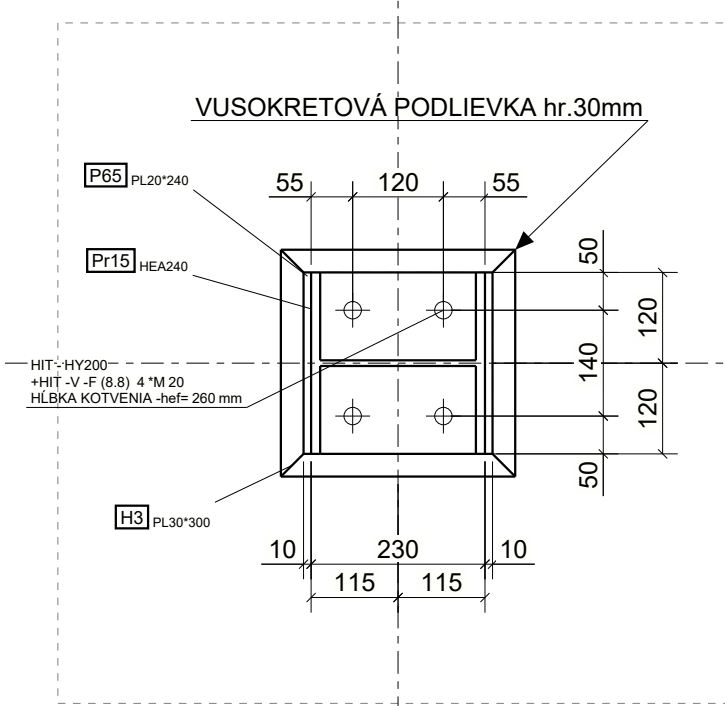
PŌDORYS STĹPOV

M: 1:100



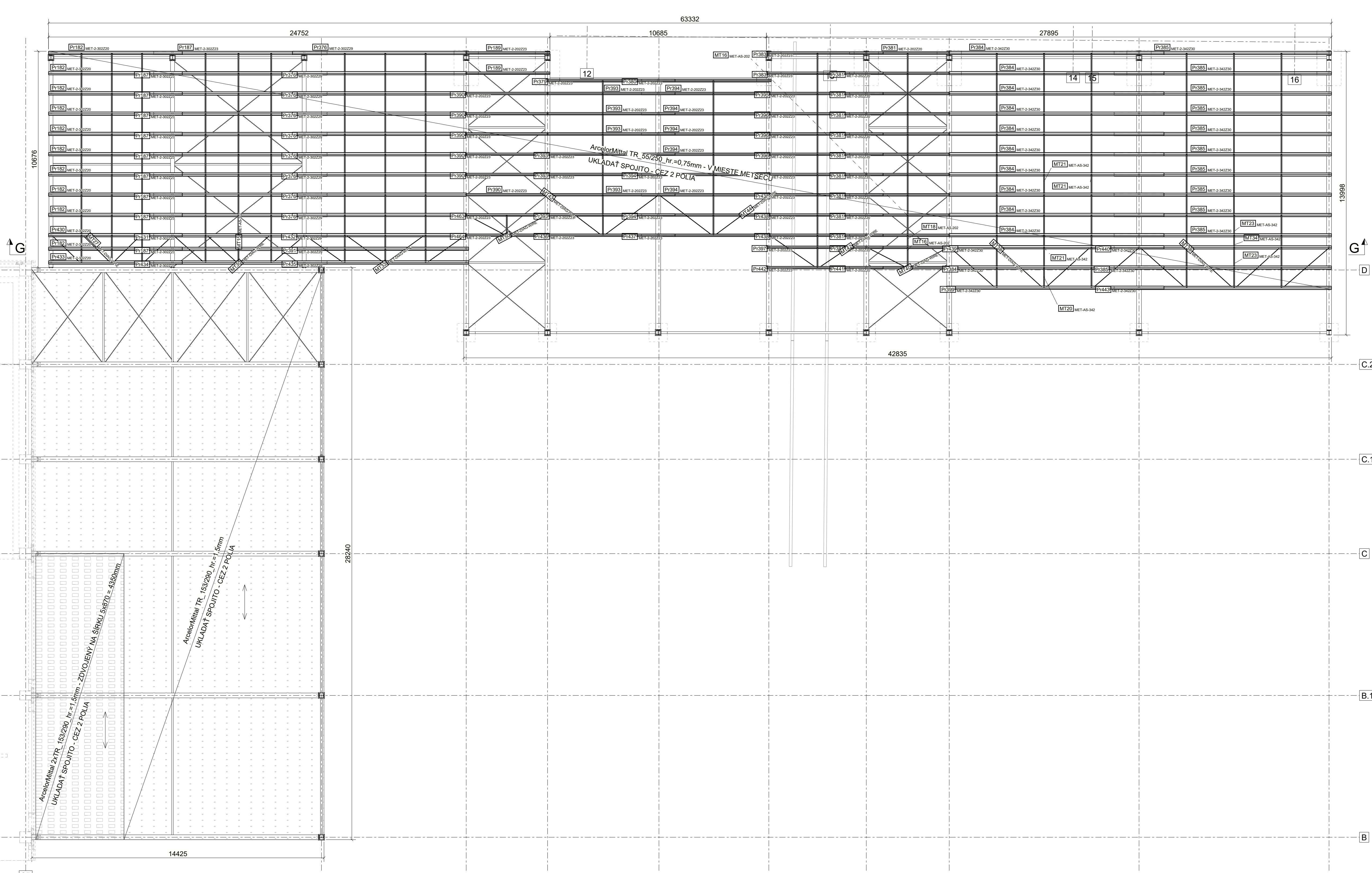
DETAILA

M: 1:10

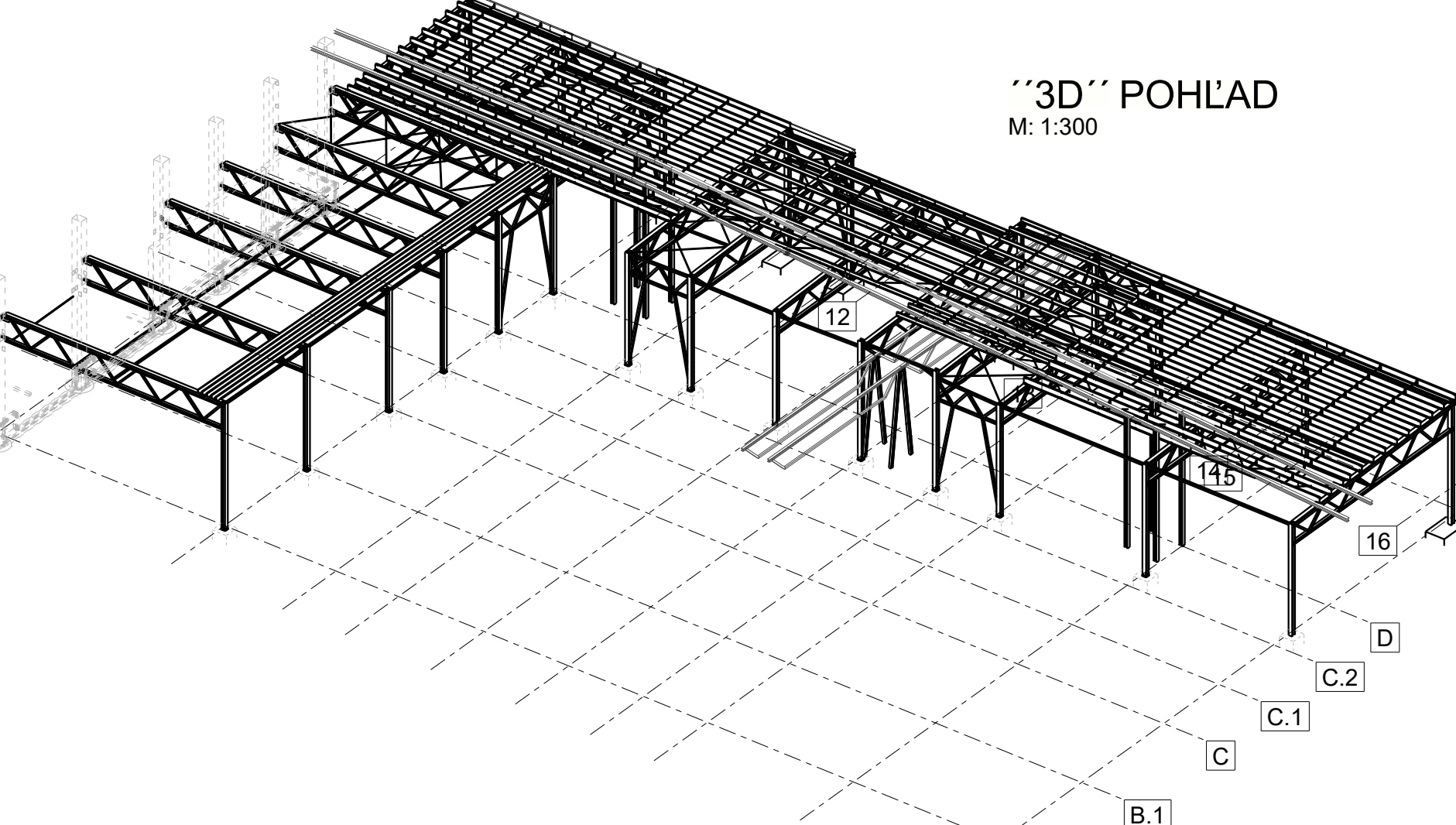


PŌDORYS PRISTREŠKA-METSEC

M: 1:100



V MIESTACH KDE SA KRIŽUJE DIAGONĀLA A METSEC JE POTREBNÉ VYVRŤAŤ DIERU DO METSECU



3D POHĹAD

M: 1:300

EN 14399-4 -10.9	EN ISO 4014-8.8; EN ISO 4017-8.8	EN ISO 10 642-8.8
Skrutka EN 14399-4	Skrutka EN ISO 4014 EN ISO 4017	Skrutka EN ISO 10 642-8.8
Podložka EN 14399-6	Podložka EN ISO 7089	Podložka EN ISO 7089
Matica EN 14399-4	Matica EN ISO 4032	Matica EN ISO 4032
Podložka pre I-profil 6917; U-profil 6918	Podložka pre I-profil 435; U-profil 434	Podložka pre I-profil 435; U-profil 434

REFERENČNÉ HODNOTY ŤAHOVACÍCH MOMENTOV					
k-trieda K2, STN EN 1090-2+A1/EN 14399 METÓDA ŤAHOVACIEHO MOMENTU					
ŠROUBY 8.8			ŠROUBY 10.9		
PREDPÍNAVACIA SILA F _{0.2} [kN]	ŤAHOVACÍ MOMENT [Nm]		PREDPÍNAVACIA SILA F _{0.2} [kN]	ŤAHOVACÍ MOMENT [Nm]	
M12	47		M12	59	99
M16	88		M16	110	246
M20	137		M20	172	482
M24	198		M24	247	830
M27	257		M27	321	1213
M30	314		M30	393	1651
M36	458		M36	572	2883

(PRESNÉ HODNOTY ZABEZPEČUJE DODÁVATEĽ SKRUTIEK !)

DETAILY ZVAROV / GENERAL WELDING DETAILS			
STAVBA / Site	DETAIL / Detail	STAVBA / Site	DETAIL / Detail

Kontrola zvarovania podľa plánu kontroly a kvality
Symboly zvarov podľa normy
Navrh, príprava, výroba a kontrola podľa definovaných Európskych štandardov
Nezaznamenané kutové zvazy minimálne a=4mm alebo t/2
a - hrúbka zvaru. t - hrúbka platne

POZNÁMKY :
- OCEĽ Z255JO 355JO
- MINIMÁLNA HRúbKA ZVAROV a≥0,5 x HRúbKA PLATNE
- MINIMÁLNY ZVÁR a=4mm
- VÝROBA OCEĽOVEJ KONSTRUKCIE PODĹA STN EN 1090-2+A1, TRIEDA ZHOTOVENIA: EXC2
- OCEĽOVÁ KONSTRUKCIA ZVAROVANÁ, SKRUTKOVANÁ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA - (ZIAROVÝ POZINK - UPRESNÍ INVESTOROM); METSEC-POZINK
- DOKUMENTÁCIA JE SPRACOVANÁ AKO REALIZAČNÁ DOKUMENTÁCIA A NENAHRADZA DIELENSKÚ DOKUMENTACIU

KRESIL:	MENO:	DÁTUM:	
KONTROLOVAL:	Ing. S. Čierna	17.12.2025	
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. M. Lipiak	17.12.2025	
	Ing. M. Barik	17.12.2025	
MIESTO:	1963, 1968, 1968, 2176, 2181, 2412 v.k. Břidolná		
INVESTOR:	AL INVEST Břidolná a.s. Břidolná 167, 769 01 Břidolná		
STAVBA:	ALFAGEN - TECHNOLOGICKÁ PRÍSPRAVA VSÁZKY	PROFESIA:	STATIKA
OBJEKT:	SO 02 ZASTŘEŠENÍ	C. ZAKAZKY:	2025-1181
OBSAH VÝKRESU:			
PRÍSTREŠOK PŌDORYSY			
STUPEŇ:	DPS	FORMAT:	45x A4
MIERKA:	VO VÝKRESE	ZMENA:	CÍLO VÝNEBERU D.2.3-OK_1